

STAINLESS STEEL FOR FASTENERS

Approximate chemical analysis % — references: EN 10088-1, ISO 3506-1

Group	EN designation	EN no.	AISI	C	Cr	Ni	Mo	S	P	Other
C1	X12Cr13	1.4006	410	0,08–0,15	11,5–13,5	—	—	0,015	0,04	—
C2	X6Cr17	1.4016	430	0,08	16–18	—	—	0,015	0,04	—
C3	X17CrNi16-2	1.4057	431	0,12–0,22	15–17	1,5–2,5	—	0,015	0,04	—
C4	X6CrMoS17	1.4105	430F	0,08	16–18	—	0,2–0,6	0,15–0,35	0,04	—
A1	X8CrNiS18-9	1.4305	303	0,10	17–19	8–10	—	0,15–0,35	0,045	N≤0,11
A2	X5CrNi18-10	1.4301	304	0,07	17–19,5	8–10,5	—	0,015	0,045	N≤0,11
	X2CrNi19-11	1.4306	304L	0,03	18–20	10–12	—	0,015	0,045	—
	X3CrNiCu18-9-4	1.4567	304Cu	0,04	17–19	8,5–10,5	—	0,015	0,045	Cu 3–4
	X4CrNi18-12	1.4303	305	0,06	17–19	11–13	—	0,015	0,045	N≤0,11
	X6CrNiTi18-10	1.4541	321	0,08	17–19	9–12	—	0,015	0,045	Ti=5×C min; 0,7 max
A4	X5CrNiMo17-12-2	1.4401	316	0,07	16,5–18,5	10–13	2,0–2,5	0,015	0,045	N≤0,11
	X2CrNiMo17-12-2	1.4404	316L	0,03	16,5–18,5	10–13	2,0–2,5	0,015	0,045	N≤0,11
	X6CrNiMoTi17-12-2	1.4571	316Ti	0,08	16,5–18,5	10,5–13,5	2,0–2,5	0,015	0,045	Ti=5×C min; 0,7 max

Note: reference values for quick comparison; for full specifications refer to FIMINOX technical documentation and applicable standards.